

## 4.- RESULTADOS OBTENIDOS

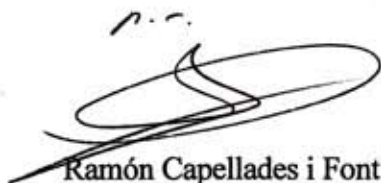
- 4.1 La figura 2 muestra la curva temperatura/tiempo del horno para este ensayo y la curva standard. La tabla 1 muestra la temperatura de la curva standard y la media de los termopares de regulación.
- 4.2 No se observan deformaciones, grietas o aberturas en los distintos elementos de los conductos durante el transcurso del ensayo, 131 (120 + 11) minutos.
- 4.3 Una vez finalizado el ensayo, a los 131 (120 + 11) minutos, se realiza una inspección visual de los conductos, sin apreciarse deformaciones, grietas o aberturas.

## 5.- CLASIFICACIÓN

Los cuatro tipos de conductos circulares, para ventilación y extracción de aire, fabricados por SISTEMAS DE VENTILACION NOVA, S.A., denominados NOVA Vent de 500 mm de diámetro, NOVA Vent con bridas de 630 mm de diámetro, NOVA Naval de 250 mm de diámetro y NOVA Autoconect de 250 mm de diámetro, según se indica en el apartado de especificaciones técnicas, ensayado a 400°C tomando como referencia las normas UNE 23-093-81 "Ensayo de la resistencia al fuego de las estructuras y elementos de la construcción" y el proyecto de norma europea prEN 12101-3 de septiembre de 1995, "Smoke and heat control systems- part 3: Specification for powered smoke and heat exhaust ventilators", y instalados en el interior del horno, **superan los 131 (120+11) minutos de ensayo a 400°C** sin presentar desperfectos apreciables.

Este informe se ha realizado bajo la responsabilidad técnica del Sr. Jordi Mirabent Junyent.

Vo.Bo.  
Director Técnico

  
Ramón Capellades i Font

Jefe de la División de Construcción,  
Mecánica y Fuego

  
Benito Fernández Badeso

Los resultados se refieren exclusivamente a la muestra, producto o material entregados al Laboratorio, tal como se informa en el apartado de material recibido y ensayado en las condiciones indicadas en las normas citadas en este documento.